

Fiche de contrôle chape rapide locaux P4S

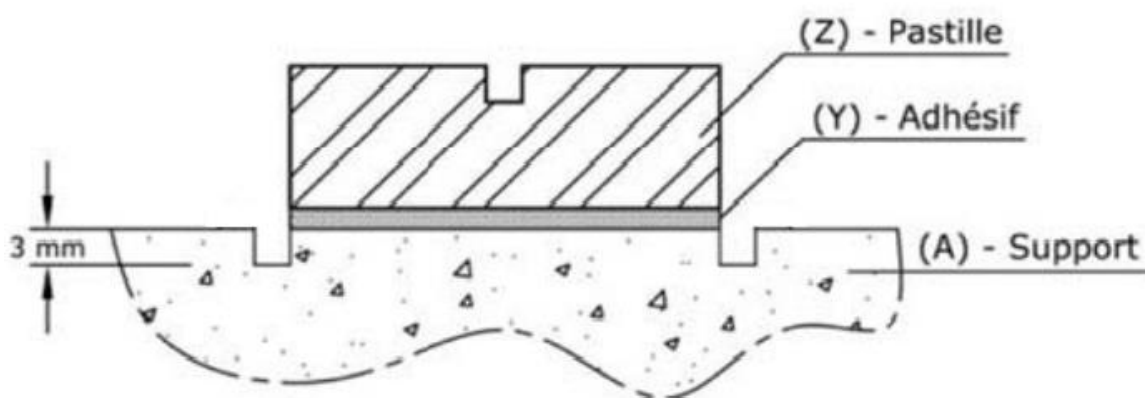
Mesure de la cohésion superficielle de la chape

Nom entreprise en charge du contrôle :
Nom entreprise en charge de l'application de la chape :
Nom et adresse du chantier :
Destination du local :
Surface chantier :
Localisation, zone de l'essai :

Date de mise en oeuvre de la chape :
Date du contrôle :

Nom du procédé de chape rapide :
Dosage en liant :
Nature/Granulométrie du sable :
Epaisseur de chape :
Type de pose (adhérente/désolidarisée) :

Marque et référence machine de traction :
Pastilles (dimensions et surface unitaire S en mm²) :
Colle pour le collage des pastilles (colle de type Araldite 2012) :
Norme d'essai : EN 1542



Types de rupture selon la norme EN 1542

- A Rupture cohésive du support A
- A/Y Rupture adhésive entre A et Y
- Y Rupture cohésive de l'adhésif Y
- Y/Z Rupture adhésive de la pastille Z

	Type de rupture				Force de rupture	Force moyenne	Variation	Force moyenne corrigée*	Contrainte moyenne	Valeur requise	Conformité
N° pastille	A	A/Y	Y	Y/Z	Fi en kN	Fm en kN	(Fi-Fm)/Fm	F en kN	$\sigma = F/S$ en N/mm^2	$\sigma > 0,8$ N/mm^2	Oui/Non
1											
2											
3											
4											
5											
6											
7											
8											
9											
10											

*calculer la valeur de la Force moyenne corrigée en écartant les valeurs individuelles ayant une variation supérieure à $\pm 20\%$ de la moyenne. Au-delà de 5 valeurs éliminées, refaire l'essai.

CONTRÔLE CHAPISTE :	CONTRÔLE LABORATOIRE EXTERIEUR (le cas échéant) :
Nom : Date : Visa :	Nom : Date : Visa :

Fiche de contrôle à transmettre à :

Industriel détenteur du procédé de chape rapide :	Maitre d'ouvrage ou maître d'œuvre :
Nom : Date : Visa :	Nom : Date : Visa :